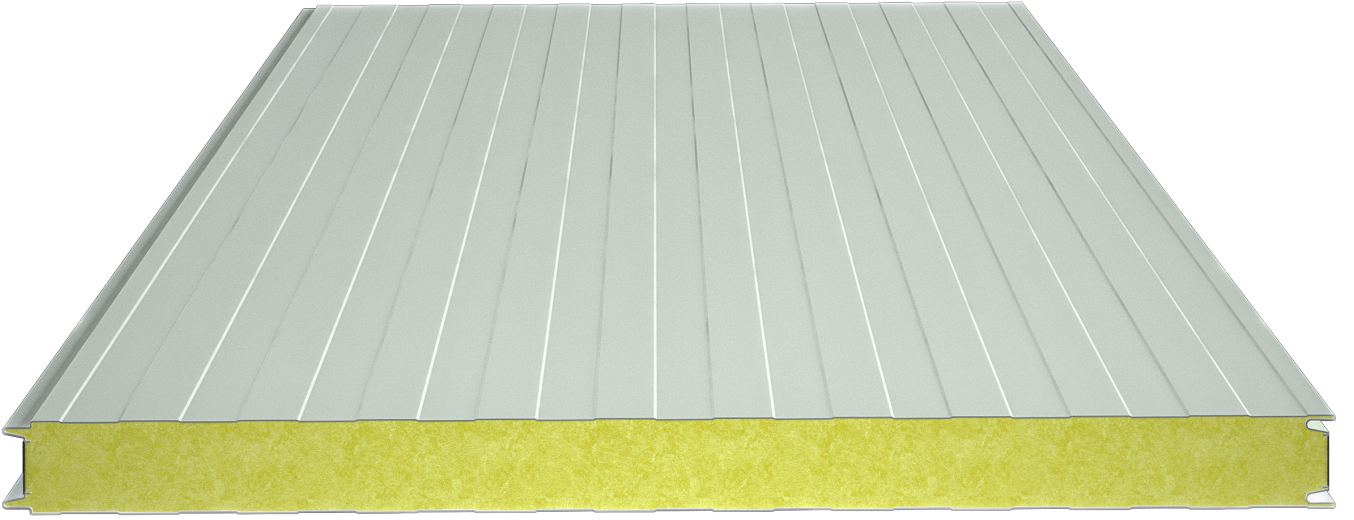


## CS Soğuk Depo Paneli



### Ürün Tanımı

Assan Panel CS ürünü yüzeyinde kullanılan ve bakterilere karşı tam koruma sağlayan özel boyası sayesinde soğuk odalarda kullanılabilir. Çift taraflı lamba zıvana kesiti ile mukavim bir birleşim sağlayarak ısı yalıtımında avantaj sağlamaktadır. Soğuk hava depoları cephe kaplamaları yanısıra tavan kaplamalarında da uygulanabilmektedir.

### Üretim Yeri

İstanbul, İskenderun

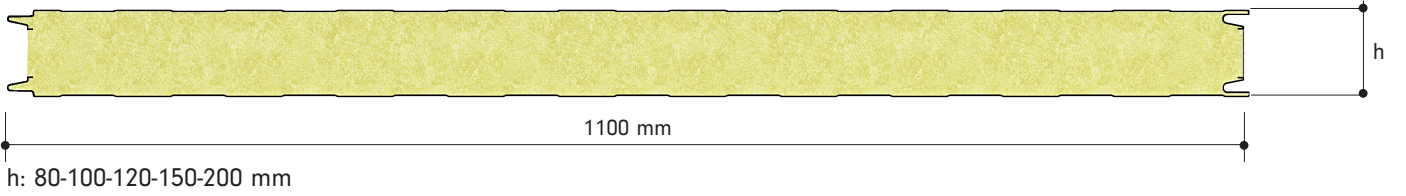
### Uygulama Alanları

- Sebze ve Meyve Tesisleri
- Süt ve Dondurma Tesisleri
- Kümes Hayvanları ve Deniz Hayvanları İşleme Tesisleri
- Hayvan Kesim ve Et İşleme Tesisleri
- Soğuk Hava Depoları

## Performans Deęerlendirmesi

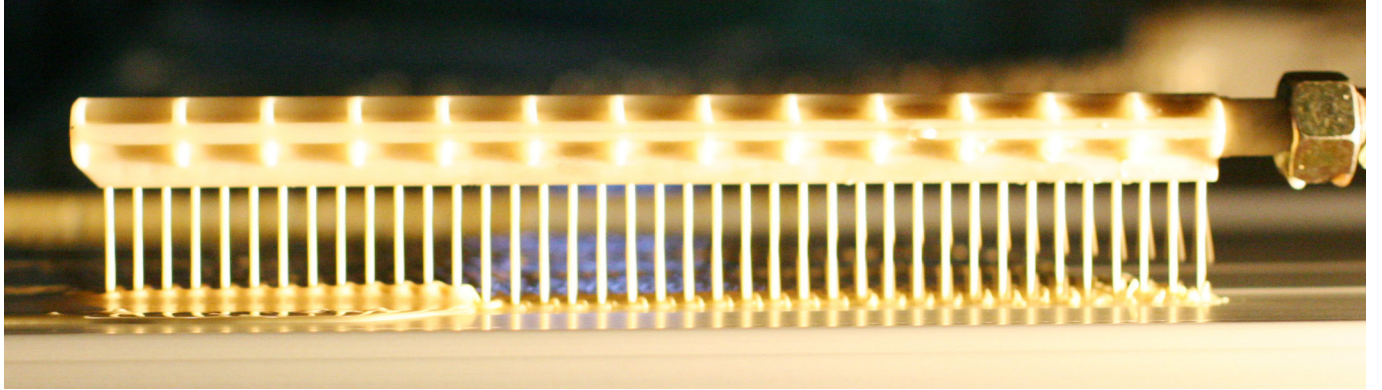
Alternatif yalıtım malzemelerine göre daha ince panel kalınlığı ile ideal ısı yalıtımı sağlar.  
Hızlı ve sorunsuz montajı hem zamandan hem de işçilikte tasarruf sağlar.  
Poliüretan bünyesinde su tutmaz, bakteri ve haşerat barındırmaz.  
Poliüretanın şişirilmesinde n-Pentane gazı kullanılması sayesinde doğaya hiç bir zarar verilmez.  
Renkli yüzeyi sayesinde sıva, boya gibi ilave kaplamalara gerek duyulmaz  
RAL kataloğundan renk seçimi yapılabilir.  
Kullanılacağı yere uygun yüzey boyası (Polyester, PvdF, Plastisol, PVC) seçenekleri vardır.

## Öçüler



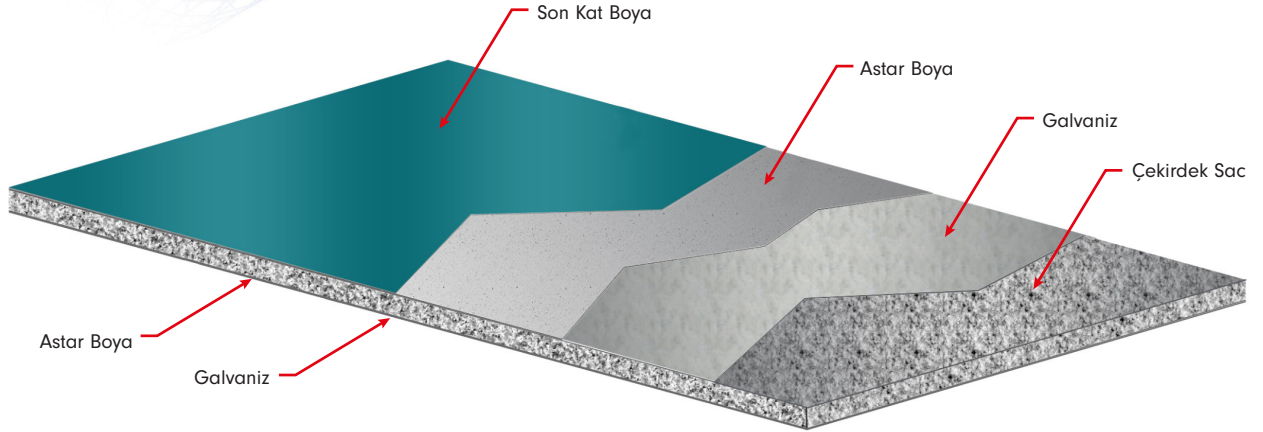
<b>Faydalı En</b>	1100 mm
<b>Minimum Boy</b>	3 m
<b>Maksimum Boy</b>	Nakliye Koşullarına Bağlıdır

## (PUR) - Poliizosiyanürat (PIR)



<b>Poliüretan Yoęunluk (EN 1602)</b>	40 ( $\pm 2$ ) kg/m <sup>3</sup>
<b>Poliüretan Kalınlığı</b>	80-100-120-150-200 mm
<b>Isı İletim Katsayısı (EN 13165)</b>	0,022-0,024 W/mK
<b>Boyutsal Kararlılık (EN 13165)</b>	Seviye DS(TH) 11
<b>Yanmazlık Sınıfı (EN 13501 )</b>	B. S2 . d0
<b>Su absorpsiyonu (EN ISO 354)</b>	Hacimce %2 (168 saat)
<b>Kapalı hücre oranı (EN 14509)</b>	%95
<b>Buhar Difüzyon Direnci (EN 12086)</b>	30-100
<b>Sıcaklık Dayanımı</b>	-200 / +110 °C

## Metal Yüzeyler



## Boyalı Galvaniz Sacdan Metal Yüzey

<b>Metal Tipi</b>	Boyalı Galvaniz Sac
<b>Üst Metal Kalınlığı</b>	0,50-0,70 mm
<b>Alt Metal Kalınlığı</b>	0,40-0,70 mm
<b>Kalınlık Toleransı (EN 10143)</b>	Nominal
<b>Sac Kalitesi (EN 10327)</b>	DX51 D+Z Boyalı Galvanizli Sac (astar üzeri son kat polyester boya)
<b>Sıcak Daldırma Kaplama Miktarı (EN 10327)</b>	100-275 gr/m <sup>2</sup>
<b>Boya Cinsi</b>	Polyester, PvdF, Plastisol, PVC

## Montaj Boyları

Üst Metal Kalınlığı (mm)	Alt Metal Kalınlığı (mm)	PUR (mm)	Max. Cephe Yüksekliği (m)	Tavan Açıklığı (m)
0,50	0,50	80	6,5	4
0,50	0,50	100	8	5
0,50	0,50	120	10	6
0,50	0,50	150	12	7
0,50	0,50	200	13	8

## Isıl Geçirgenlik Değerleri

		İç ve Dış Yüzey Arası Sıcaklık Farkı (°C)															
PUR	U CS panel	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	
(mm)	(W/m <sup>2</sup> K)																
80	0,2470	2,5	3,7	4,9	6,2	7,4	8,6	9,9	< 10 W/m <sup>2</sup>								
100	0,1993	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	< 10 W/m <sup>2</sup>							
120	0,1670	1,7	2,5	3,3	4,2	5,0	5,8	6,7	7,5	8,3	9,2	< 10 W/m <sup>2</sup>					
150	0,1343	1,3	2,0	2,7	3,4	4,0	4,7	5,4	6,0	6,7	7,4	8,1	8,7	9,4	< 10 W/m <sup>2</sup>		
200	0,1013	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,1	4,6	5,1	5,6	6,1	6,6	7,1	8,1 < 10 W/m <sup>2</sup>		

Optimum PUR kalınlığı, ısı akışının 10 W/m<sup>2</sup> altında değerlere göre belirlenmektedir.



## Mekanik Özellikler




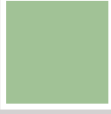
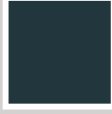
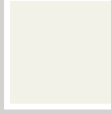

Çelik Yüzeyler Akma Dayanımı	min. 220 N/mm <sup>2</sup>
Panelin Çekme Dayanımı	min. 0,018 Mpa
Yüksek Sıcaklıkta Enine Doğrultuda Çekme Modülü	min. 0,04 Mpa
Çekirdek Malzeme Kayma Dayanımı	min. 0,11 Mpa
Çekirdek Malzeme Kayma Modülü	min. 1,5 Mpa
Çekirdek Malzeme Basınç Dayanımı	min. 0,095 Mpa
Çekirdek Malzeme Basınç Dayanımı	min. 0,095 Mpa

TSE EN 14509'a göre.

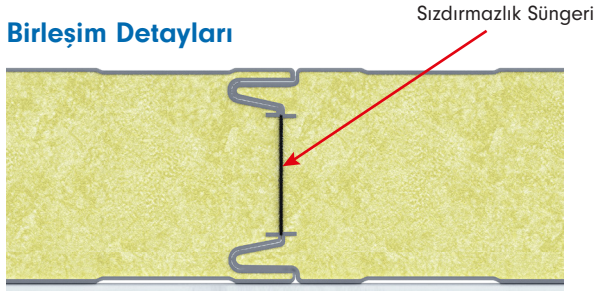
## Tolerans Değerleri

Panel Uzunluğu	Panel Kalınlığı	Panel Örtü Genişliği	Gönyeden Sapma
L ≤ 3000 mm. ise ±5 mm., L > 3000 mm. ise ±10 mm.'dir	D ≤ 100mm ±2mm	Tüm profiller için ±2mm	s ≤ anma örtü kalınlığının (w) % 0,6'sı. / (En x 0,006)

## Standart Renk Seçenekleri

RAL 3009	RAL 5010	RAL 5018	RAL 6021	RAL 7016	RAL 9002	RAL 9006
						

## Birleşim Detayları



## Sandviç Panellerin Korunması

 <p>Vinçle kaldırmada malzemeyi sapan ezmesinden koruyunuz ve alt taşıyıcıları ölçülere uygun yerleştiriniz.</p>	 <p>İstifteki paneli, kısaysa iki uçundan, uzunsu uçlarından ve ortasından kaldırmaz, çekmeyiniz. Çekme, özellikle boyalı panellerde çizik sebebi olabilir.</p>	 <p>Kısa süreli bekleme halinde dahi panelleri dış etkilerden koruyunuz, su birikmesine karşı mümkünse çok az eğimli alan seçiniz.</p>	 <p>Şantiyede uzun süre bekleyecek panelleri mümkünse kapalı yere alınız.</p>	 <p>Panel üzerine basmayınız.</p>
---	--	---	---	--